

رده‌ی مرکب‌های PPG:

مرکب‌های PPG مگا با برخورداری از چسبندگی بالا و مقاومت به الکل خوب، براقیت زیادی نیز دارند. خشک شدن این مرکب‌ها پس از تبخیر کامل جزء حلال اتفاق می‌افتد. استفاده از محلول‌های SSI 7000# (خشک شدن عادی) و SSI 7600# (خشک شدن کند) جهت تسهیل فرایند چاپ پیشنهاد می‌شود.

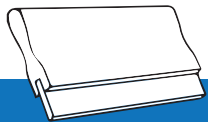
کاربردهای متداول:

محصولات حاوی پلاستیک سخت، قطعات پلی پروپیلن (PP) فراوری شده و خام و همچنین فیلم نرم PP

فام‌های استاندارد مرکب:

فام‌های اصلی مرکب و کاربردهای آنان توسط شرکت مگا مشخص شده است و فام‌های دیگر از ترکیب دو یا چند فام اصلی طبق استاندارد قابل تهیه است.

فام رنگی	کد محصول	ردیف	فام رنگی	کد محصول	ردیف
صورتی	PPG1046	۱۰	زرد لیمویی	PPG1011	۱
بنفش	PPG1048	۱۱	زرد روشن	PPG1012	۲
لاجوردی	PPG1050	۱۲	زرد روشن	PPG1013	۳
آبی	PPG1053	۱۳	طلایی	PPG1015	۴
سبز	PPG1063	۱۴	طلایی	PPG1016	۵
مشکی	PPG1075	۱۵	نارنجی	PPG1025	۶
سفید	PPG1083	۱۶	نارنجی	PPG1026	۷
وارنیش، بی رنگ	PPG1095	۱۷	قرمز	PPG1035	۸
			قرمز رز	PPG1042	۹



اطلاعات فنی / کاربرد؛

۱- ملزومات چاپ:

استفاده از اسکوییچی پلی یورتان، توری‌های با مش ۸۰-۱۲۰ و همینطور فیلم‌های مستقیم بهترین نتایج را به دنبال خواهد داشت.

۲- خروجی چاپ:

هر کیلوگرم از مرکب (در صورت استفاده از ملزومات و رقیق کننده مناسب) در حدود ۴۰ متر مربع خروجی رنگ خواهد داشت.

۳- زمینه چاپ:

رده مرکب‌های PPG برند مگا مخصوص سطوح خام پلی پروپیلن (PP) است. در صورت فراوری ترکیبات PP با افزودنی‌های خاص، مقدار چسبندگی تغییر میکند. پیشنهاد میشود درجه چسبندگی پیش از استفاده روی سطوح خاص، بررسی شود.

۴- رقیق سازی:

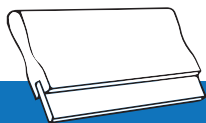
استفاده از محصول SSI 7000# (معمولی) و ترکیب ۱۵٪ حلال به مرکب پیشنهاد میشود. GP 1008 PP توان چاپ مستقیم روی سطوح را دارد. از ترکیب این محصول با سایر مرکب‌ها اجتناب شود.

۵- خشک کردن:

رده مرکب‌های PPG بعد از تبخیر کامل جزء حلال خشک میشوند. زمان دهی به مدت 20 دقیقه (پس از فرایند چاپ) باعث خشک‌کایش سطحی و استحکام چاپ پس از گذشتن 24 ساعت به حداکثر مقدار خود میرسد.

۶- شستشو:

استفاده از محصول SSI #3000 جهت شستشوی توری شابلون و اسکوییچی پیشنهاد میشود.



۷- خدمات تطبیق و تنظیم رنگ:

توان تطبیق و تنظیم رنگ برای مشتریان فراهم است. برای این منظور اطلاع از جنس زمینه، مش توری و نمونه رنگ‌های مصرفی ضروری است.

توجه:

- ۱- در صورت اجرای چاپ‌های لایه لایه، پیش از انجام هر چاپ از خشک شدن کامل لایه زیرین اطمینان حاصل کنید.
- ۲- برای جلوگیری از بروز روتوش به ویژه در قطعات فراوری شده پلاستیکی، از چربی‌گیری و تمیز کردن سطح چاپ مطمئن شوید.
- ۳- این دسته از مواد در صورت رعایت اصول بهداشت و ایمنی، مضر نیستند. با این حال، همچون تمام مواد شیمیایی، عدم تماس با پوست و شستشو با آب فراوان در صورت آلودگی لازم است. در صورت تماس با چشم، شستشو با آب فراوان و انجام توصیه‌های پزشکی ضروری است.
- ۴- اطلاعات مندرج در این سند بر اساس علم و تجربیات چند ساله گردآوری شده است. با این حال شرایط استفاده از مرکب تاثیر زیادی در کیفیت نهایی چاپ دارد. به همین دلیل پیشنهاد میشود محصول مورد نظر ابتدا در حجم کم تهیه و در شرایط کارگاه مشتری مورد ارزیابی قرار گیرد.